

COMBI M-6800 ADBLUE SERIE



Standard Funktionen

Nenndurchflussrate:
40/80/120/160 l/min
Nenndurchflussrate AdBlue:
4-40 l/min(AdBlue)
Elektromechanische
Summzähler LCD-
Hintergrundbeleuchtung 34mm
Elektronische Kalibrierung
Automatische-, selbstregulierende
Gasrückführung
ATEX 2014/34 / EU
MID 2014/32 / EU

Optional

EMV Bezahlung am Dispenser
Schnittstelle mit OPT Systemen
(IFSF LON, Dart)
RFID-Transaktionen
Automatische Temperaturkompensation

die M-6800 Serie bietet:

1. Hochgenaues Durchflussmessgerät eliminiert den Produktverlust
2. moderne und zuverlässige Elektronik
3. Robuste Bauweise
4. Visuelle Standards nach Kundenwunsch
5. Niedrige Gesamtlebenszykluskosten
6. Effiziente, langjährige Unterstützung für Ersatzteile
7. Schnelle Lieferungen

COMBI M-6800 ADBLUE SERIE

Design Merkmale



PRODUKTIONSEINRICHTUNG UND FERTIGUNG NEOTEC

- Produktionsstätte in einem Industriegebäude von 3500m² untergebracht. Um den aktuellen technologischen Marktanforderungen gerecht zu werden, ist die Fertigung mit modernsten Geräten wie Stanzmaschinen [CNC], Prüfeinrichtungen, unterirdischen Treibstoffdepots und MRP Lagersoftware ausgestattet. Dadurch können kurze Lieferzeiten zu optimaler Qualität gewährleistet werden.
- Produktionsstätte nach ATEX 2014/34 / EU und MID 2014/32 / EU-Richtlinien zertifiziert.



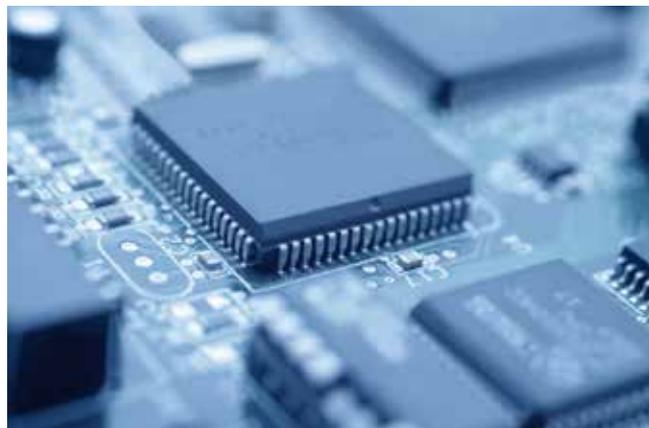
HYDRAULIK

- Hochwertige Hydraulikkomponenten für Einfache Installation, einfache Bedienung und minimale Wartungsanforderungen.
- Durchflussmesser und Pumpeinheit sind nach MID 2004/22 / EG-Richtlinie zertifiziert und gewährleisten höchste Genauigkeit.



AUSSENGEHÄUSE

- Verzinkte Stahlbleche, Pulverbeschichtung für hervorragendes Aussehen, maximaler Schutz und lange Lebensdauer.
- Langlebige Konstruktion unter harten Umgebungsbedingungen.
- Edelstahl-Metallverkleidungen (optional).



ELEKTRONIK

- R & D Electronics Dept. mit zertifizierten Ingenieuren bieten massgeschneiderte Lösungen.
- Elektronik neuester Technologie und MID zertifiziert.
- Eingebaute Diagnose mit Fehlercodes, die welche Display mit LCD-Hintergrundbeleuchtung angezeigt werden.
- IFSF Kommunikations Protokoll.

NEOTEC

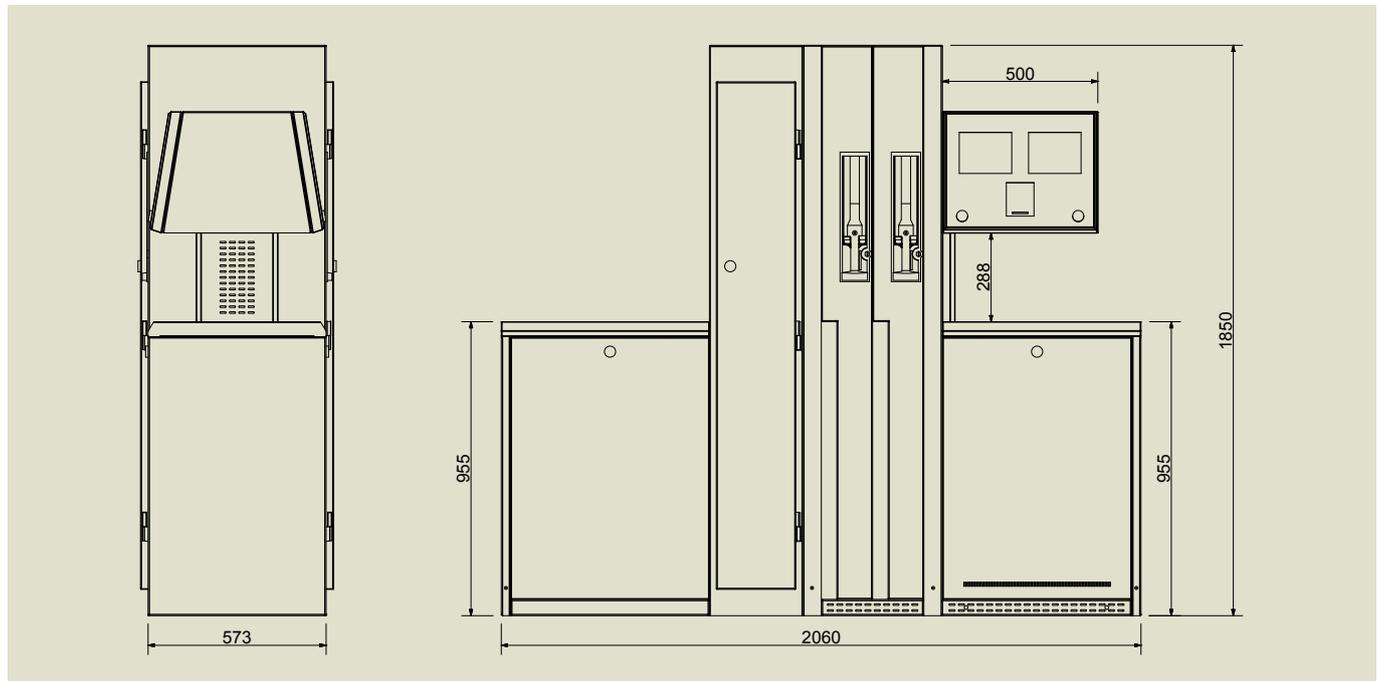
Petro Handels GmbH

Erlimattstrasse 17, 8370 Sirnach, Switzerland Tel.: +41 71 973 75 75

www.petrohandels.ch
info@petrohandels.ch

COMBI M-6800 ADBLUE SERIE

Technische Spezifikationen



RETAIL Zapfsäule : Saug-, oder Drucksystem bis zu 4 Produkte und 8 Schläuche + 2 Schläuche AdBlue

RETAIL Treibstoff DISPENSER

Saug-, oder Drucksystem
für bis zu 8 Zapfventile (exkl. 2 AdBlue)
für bis zu 4 Produkte (exkl. AdBlue)

Durchflussrate: 40 / 80 / 120 l/min

Flow Meter

Langlebiger, robuster Kolbenmesser
Messgenauigkeit: $\pm 0.2\%$
Min. Durchflussrate: 5 l/min
Max. Durchflussrate: 90 l/min
Minimale einstellbare Menge: 0.025%.
Liter pro Umdrehung: 0.5L
Wiederholbare Toleranz: $\pm 0.1\%$
Anwendbar mit unverbleitem Benzin 15% -20% MTBE/Diesel/
Kerosin. MID Zertifiziert

Pumpe

Schiebeflügelpumpe
max. Saughöhe 4m
Luftabscheider, Mikro Filtrierung, By-Pass Ventil einstellbar und
Kontrollventil.
Keilriemenantrieb
Min. Durchflussrate 5 l/min
Max. Durchflussrate: 90 l/min
MID Zertifiziert

Elektronik

Atmel AVR Risc-Prozessor
Genauigkeits Klasse: 0.5
Elektromagnetische Umweltklasse: E1 Automatische
Temperaturkompensation Selbstdiagnose
MID Zertifiziert

Schlauch

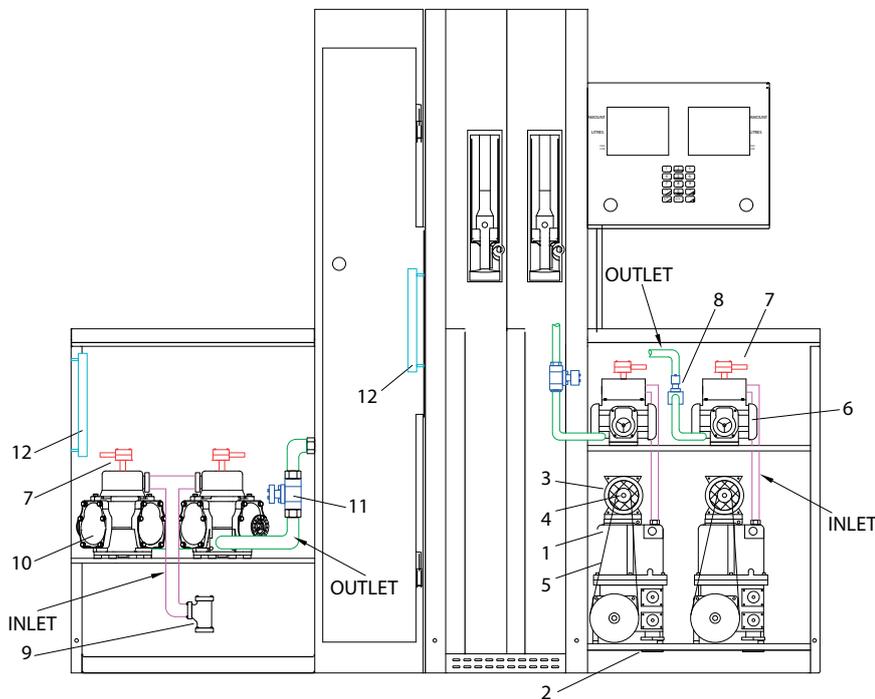
Typ: petrochemisch & chemisch beständig
Innendurchmesser: 3/4" (Gasoline) / 1" (Diesel) Länge:
4.0m (Optional können auch andere Längen verwendet
werden) Hochwertiger, geflochtener Antistatikschlauch
Zertifiziert: EN 1360/1

Zapfventil

Marke: Elaflex
Typ: Automatisch
Gehäuse: Aluminium
Dichtungen: Buna - N, Viton
Füllrohr: Aluminium
Innendurchmesser Benzin: 3/4"
Innendurchmesser Diesel: 1"
Abreisskupplung für Diesel und Benzin
UL GELISTED / ATEX

COMBI M-6800 ADBLUE SERIE

Design Merkmale



I/N	DESCRIPTION
	Treibstoff und AdBlue Zapfsäule
1	Pumpe
2	Anschluss Pumpeinheit
3	Elektrischer Motor 400V
4	PULLEY
5	Keilriemen
6	Kolbenmesser Treibstoffe
7	Impulsgeber
8	Magnetventil
9	FILTER
10	ADBLUE Kolbenmesser
11	Magnetventil
12	Heizung

weitere Dispenser



Dokumentation

- -Installations- und Bedienungsanleitung - Ersatzteilliste - Garantieschein - alle relevanten Zertifikate

